

Способ графитизирующей обработки чугуна, включающий ввод в жидкий расплав азота, отличающийся тем, что одновременно с азотом в расплав вводят алюминий на 0,2...0,3% больше стехиометрического соотношения, обеспечивающего получение нитрида алюминия, при этом продолжительность выдержки расплава после ввода реагентов составляет 5-15 мин.