

Изобретение относится к литейному производству, а именно к модифицированию и легированию литейных сплавов, и может быть применено в машиностроении и металлургии при производстве чугуна. Способ включает ввод в жидкий расплав азота. Одновременно с азотом в расплав вводят алюминий на 0,2...0,3 % больше стехиометрического соотношения, обеспечивающего получение нитрида алюминия, при этом продолжительность выдержки расплава после ввода реагентов составляет 5-15 мин.