

Способ получения слитков, включающий защиту поддона кусковым металлическим материалом и последующую заливку стали в изложницу, отличающийся тем, что кусковой металлический материал равномерно распределяют по поверхности поддона, а заливку стали в изложницу до  $1/10 - 1/5$  ее высоты осуществляют полной конусообразной струей, создаваемой путем дросселирования расплава в шибберном затворе, причем отношение площади проходного сечения между подвижной и неподвижной ппитами шибберного затвора к проходному сечению стакана-коллектора составляет  $0,1 - 0,25$ .