

Изобретение относится к черной металлургии, в частности к разливке стали в изложницы.

Способ включает защиту поддона кусковым металлическим материалом и последующую заливку стали в изложницу. Кусковой металлический материал равномерно распределяют по поверхности поддона, а заливку стали в изложницу до $1/10 - 1/5$ ее высоты осуществляют поллой конусообразной струей, создаваемой путем дросселирования расплава в шиберном затворе. Отношение площади проходного сечения между подвижной и неподвижной плитами шиберного затвора к проходному сечению стакана-коллектора составляет $0,1 - 0,25$.