

Винахід належить до чорної металургії, зокрема, до розливання сталі у виливниці. Спосіб включає захист піддону кусковим металевим матеріалом та наступне заливання сталі до виливниці. Кусковий металевий матеріал рівномірно розподіляють на поверхні піддона, а заливання сталі до виливниці до $1/10$ - $1/5$ її висоти проводять порожнім конусоподібним струменем, що утворюється шляхом дроселювання розплаву у шиберному затворі. Відношення площі прохідного перерізу між рухомою і нерухомою плитами шиберного затвору до прохідного перерізу стакана-колектора складає $0,1-0,25$.