

Способ выплавки кипящей стали в кислородном конвертере, включающий продувку расплава с переменным положением фурмы над уровнем спокойной ванны до заданного содержания углерода в готовой стали и последующую его додувку с интенсивностью $2,0-4,0 \text{ м}^3/\text{т мин}$ в течение 10-30 сек, отличающийся тем, что додувку ведут через фурму, совершающую возвратно-поступательные перемещения в вертикальном направлении с амплитудой 30-90 калибров при максимальном положении фурмы 90-100 калибров над уровнем спокойной ванны с одновременной присадкой разжижителя шлака, например плавикового шпата, в количестве 1,0-3,0 кг/т стали.