

Предлагаемое изобретение относится к области черной металлургии и может быть использовано при производстве кипящих сталей в кислородных конвертерах.

Способ включает продувку расплава с переменным положением фурмы над уровнем спокойной ванны до заданного содержания углерода в готовой стали и последующую его додувку с интенсивностью  $2,0-4,0 \text{ м}^3/\text{т мин}$  в течение 10-30 сек.