

Способ разливки стали сверху, преимущественно в изложницы с теплоизоляционными плитами, включающий нанесение на торцевую поверхность теплоизоляционных плит сгораемого красящего вещества, заливку стали в изложницы и последующую ее доливку, отличающийся тем, что доливку прекращают или уменьшают ее интенсивность на время горения красящего вещества, а продолжительность горения регулируют количеством сгораемого красящего вещества, нанесенного на торцевую и боковую поверхность теплоизоляционных плит.