

Составной кристаллизатор для непрерывного литья заготовок, содержащий фигурные охлаждаемые рабочие стенки, торцы которых состыкованы между собой по типу «паз-выступ» посредством прокладок с образованием в угловых зонах кристаллизатора переходимых участков, отличающийся тем, что рабочие стенки эквидистантны друг другу, а прокладки установлены в верхней и нижней частях кристаллизатора перпендикулярно его противоположной стенке и выполнены с уменьшением их толщины в направлении к выходу из кристаллизатора, при этом длина прокладок определена по формуле:

$$l = (0,1 - 0,2)L,$$

где l — длина прокладки, мм; L — длина кристаллизатора, мм.