

Способ изготовления сварных прямошовных труб из серповидной заготовки, включающий поперечный гиб заготовки в валках и ее скручивание, при этом величина деформации скручивания равна величине упругой деформации материала труб, отличающийся тем, что по меньшей мере на первом межпереходном участке заготовку скручивают вокруг вогнутой кромки и одновременно прикладывают поперечное сжимающее усилие со стороны выпуклой кромки.