

Изобретение относится к механической обработке давлением листового материала. Способ включает поперечный гиб заготовки в валках и ее скручивание, при этом величина деформации скручивания равна величине упругой деформации материала труб. На первом межпереходном участке заготовку скручивают вокруг вогнутой кромки и одновременно прикладывают поперечное сжимающее усилие со стороны выпуклой кромки.