

Винахід належить до механічної обробки тиском листового матеріалу. Спосіб включає поперечне гнуття заготовки у валках і її скручування, при цьому величина деформації скручування дорівнює величині пружної деформації матеріалу труб. На першій міжперехідній ділянці заготовку скручують навколо увігнутої кромки і одночасно прикладають поперечне стискувальне зусилля з боку опуклої кромки.