

Станок для шлифования шеек коленчатых валов, содержащий переднюю и заднюю бабки, несущие патроны-центросместители для установки коленчатого вала и устройство для уравнивания системы со смещенными относительно оси вращения грузами, отличающийся тем, что устройство для уравнивания системы выполнено в виде двух комплектов уравнивающих грузов, закрепленных на патронах-центросместителях соответственно передней и задней бабок, при этом каждый комплект выполнен в виде основного и двух вспомогательных грузов, основной из которых состоит из двух равных симметрично расположенных частей, установленных с возможностью переустановки по направляющей в виде кольцевого паза, выполненного на корпусе патрона-центросместителя, а два вспомогательных груза расположены на корпусе патрона-центросместителя в фиксированном положении с возможностью съема.