

Изобретение относится к способам изготовления теплообменника из металлических труб для агрессивных сред, преимущественно воздухоподогревателей гальванических цехов и может быть использовано в любой области для охлаждения или нагрева жидкости или газа, например, воздуха.

Способ включает крепление металлических труб к промежуточным элементам, нанесение на них антикоррозионного покрытия путем окунания в эмаль, последующую их сборку в жесткий пучок.