

Винахід належить до медичної техніки і стосується технології виготовлення атравматичних голок. Спосіб включає навивку дроту на облямовування і його натяжку, формування ложементної канавки шляхом урізування абразивного круга в кожен виток дроту, заточування вістря двох голок на кожному витку шляхом урізування абразивного круга між витками дроту після повороту облямовування на  $180^\circ$ , розрізання кожного витка дроту на дві голки.