

Способ производства трехслойных листов, включающий укладку плакирующих и промежуточной заготовок в пакет, нагрев и пластическое деформирование собранного пакета, отличающийся тем, что в качестве промежуточной заготовки используют протравленную заготовку из углеродистой стали толщиной, равной 2...4 толщинам плакирующих заготовок, а на наружную поверхность плакирующих заготовок наносят разделительную обмазку.