

Изобретение относится к области черной металлургии. Способ включает укладку плакирующих и промежуточной заготовок в пакет, нагрев и пластическое деформирование собранного пакета. В качестве промежуточной заготовки используют протравленную заготовку из углеродистой стали толщиной, равной 2...4 толщинам плакирующих заготовок, а на наружную поверхность плакирующих заготовок наносят разделительную обмазку.