

Винахід належить до області чорної металургії. Спосіб включає укладання плакувальних і проміжною заготовок в пакет, нагрівання і пластичну деформацію зібраного пакету. В якості проміжної заготовки використовують протравлену заготовку з вуглецевої сталі з товщиною, що дорівнює 2...4 товщин плакувальних заготовок, а на зовнішню поверхню плакувальних заготовок наносять розділову обмазку.