

Изобретение относится к литейному производству, в частности, к литейному оборудованию для центробежного литья профильных заготовок, например гильз цилиндров двигателей в разъемные кокиля с теплоизоляционным покрытием.

Автоматическая линия содержит кольцевой конвейер с поворотным столом и шаговым приводом фиксатором, размещенные на столе спаренные центробежные машины.