

Винахід належить до ливарного виробництва, зокрема, до ливарного устаткування для відцентрового лиття профільних заготовок, наприклад, гільз циліндрів двигунів в роз'ємні кокілі з теплоізоляційним покриттям. Автоматична лінія містить кільцевий конвеєр з поворотним столом і кроковим приводом фіксатором, розміщені на столі спарені відцентрові машини.