

Изобретение относится к обработке металлов давлением и предназначено для использования при изготовлении гнутых профилей с поперечными гофрами в валках на станах.

Способ включает формообразование промежуточного гнутого профиля с плоской стенкой и продольное ее растяжение за счет придания ей волнистой формы в продольном сечении при сохранении длины перед формообразованием поперечных гофров.