

Винахід належить до обробки металів тиском і призначений для використання при виготовленні гнутих профілів з поперечними гофрами у валках на станах. Спосіб включає формоутворення проміжного гнутого профілю з плоскою стінкою і подовжнє її розтягування за рахунок надання їй хвилястої форми в подовжньому перерізі при збереженні довжини перед формоутворенням поперечних гофрів.