

1. Способ прессования изделий из смесей, включающий засыпку в многоместную пресс-форму, замыкание пресс-формы с последующим приложением к ней двухстороннего прессующего усилия, отличающийся тем, что приложение прессующего усилия на каждое изделие осуществляют поочередно циклами, при этом отношение суммарного прессующего усилия, приложенного за один цикл с одной из сторон к прессующему усилию с другой стороны равно не менее 2.
2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что прессующее усилие прикладывают с удельным давлением на поверхность изделия не менее 10 МПа.
3. Устройство для прессования изделий из смесей, включающее верхнюю и нижнюю траверсы с закрепленными на них гидравлическими цилиндрами, многоместную матрицу, пуансоны, соединенные с прессующими плунжерами, расположенными в гидравлических полостях, соединенных через многопозиционный гидрораспределитель с гидроприводом, отличающееся тем, что гидравлические полости выполнены изолированными и каждая из них соединена через соответствующие гидравлические линии с гидрораспределителем.
4. Устройство по п.3, отличающееся тем, что гидрораспределитель выполнен с возможностью поочередного подключения гидравлических полостей с напором и сливом гидропривода.