

Изобретение относится к металлургии. Способ включает подачу жидкого металла струей из стакана-дозатора промежуточного ковша в кристаллизатор через погружную огнеупорную трубу, пульсационное перемешивание металла в кристаллизаторе периодическим наполнением и вытеснением металла газом из огнеупорной трубы, формирование слитка и его вытягивание из кристаллизатора. Уровень металла в огнеупорной трубе изменяют в пределах от 0,5...1,5 до 5,0...7,0 начальных гидравлических диаметров струи в стакане-дозаторе.