

1. Способ изготовления проницаемых элементов контрольных течей на основе кварцевых капилляров, которые укладывают в полый корпус и фиксируют заполнением зазора вакуумплотным материалом, отличающийся тем, что кварцевый капилляр укладывают в стеклянный корпус и фиксируют оплавлением корпуса в зоне установки капилляра до заполнения зазора материалом корпуса.
2. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют корпус в виде трубки, которую оплавляют локальным нагревом от кольцевого источника тепла и полость которой в период оплавления вакуумируют.
3. Способ по пп.1 и 2, отличающийся тем, что кольцевой источник тепла плавно перемещают вдоль трубки по мере ее оплавления до заполнения зазора.
4. Способ по пп.1-3, отличающийся тем, что капилляр в трубку укладывают с консольными выступающими за ее торцы концами, оплавляют трубку на всю ее длину и затем разрезают на шайбы.
5. Способ по пп.1-3, отличающийся тем, что капилляр в трубку укладывают с консольными выступающими за ее торцы концами и фиксируют в трубке по меньшей мере дважды с продольным зазором между зонами фиксации.
6. Способ по пп.1 и 2, отличающийся тем, что в трубке вначале с одного конца фиксируют первый капилляр, а затем с другого конца с продольным зазором фиксируют второй капилляр.
7. Способ по пп.1 и 2, отличающийся тем, что в трубчатый корпус перед укладкой капилляра впаивают стеклянный фильтр с проницаемостью для газа, большей чем у капилляра.
8. Способ по пп.1,2 и 7, отличающийся тем, что после впаивания в трубчатый корпус стеклянный фильтр гидрофобизируют.
9. Способ по пп.1,2 и 7, отличающийся тем, что используют капилляр длиной, меньшей длины трубчатого корпуса, фиксируют капилляр в средней части корпуса, после чего в корпус впаивают второй стеклянный фильтр с проницаемостью для газа, большей чем у капилляра.
10. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют корпус в виде шайбы и фиксируют в ней капилляр оплавлением всей массы шайбы.
11. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют капилляр, запаянный по меньшей мере с одного конца, контролируют герметичность стыка капилляра с корпусом и у годных герметичных проницаемых элементов запаянные концы капилляров обламывают.