

Многопозиционное устройство для разъема и подготовки кокилей при центробежном литье, содержащее стол с приводом и фиксатором, силовой цилиндр с ловителем и механизм разъема и подготовки кокилей, имеющий толкатель с головкой в нижней части, расположенный по центру станины и взаимодействующий с ловителем силового цилиндра, **отличающееся** тем, что оно снабжено подвижной муфтой, размещенной в средней части толкателя, коромыслом, расположенным в верхней части толкателя и тягами, шарнирно соединенными с подвижной муфтой, при этом механизм разъема кокиля выполнен в виде ложементов с фигурными гнездами и секторными захватами, закрепленными на осях станины в горизонтальной плоскости с возможностью вращения и взаимодействия с коромыслом и тягами, причем величина свободного хода толкателя равна не менее величины высоты замка кокиля и не более  $1/4$  внутреннего диаметра кокиля.