

Изобретение относится к литейному производству, в частности к литейному оборудованию для центробежного литья профильных заготовок, например гильз цилиндров двигателей, в разъемные многоразовые металлические формы.

Многопозиционное устройство содержит стол с приводом и фиксатором, силовой цилиндр с ловителем и механизм разъема и подготовки кокилей, имеющий толкатель с головкой в нижней части, расположенный по центру станины и взаимодействующий с ловителем силового цилиндра.