

Винахід належить до ливарного виробництва, зокрема, до ливарного устаткування для відцентрового лиття профільних заготовок, наприклад, гільз циліндрів двигунів, в роз'ємні багаторазові металеві форми. Багатопозиційний пристрій містить стіл з приводом і фіксатором, силовий циліндр з уловлювачем і механізм рознімання і підготовки кокілів, що має штовхач з головкою в нижній частині, розташований по центру станини і який взаємодіє з уловлювачем силового циліндра.