

1. Установка для горячего прессования изделий из высокоомных композиционных материалов, содержащая пресс с плитами, по крайней мере, одна из которых подвижна, устройство для электронагрева с токоподводами и сменный технологический узел с матрицей и пуансоном, **отличающаяся** тем, что сменный технологический узел снабжен плоским нагревателем, установленным перпендикулярно оси пуансона и ограничивающим по одному из торцев матрочную полость, пуансон и матрица выполнены из теплоизоляционного неэлектропроводного материала, а токоподводы контактируют с нагревателем по его боковым поверхностям.

2. Установка по п.1, **отличающаяся** тем, что сменный технологический узел выполнен двухместным и снабжен дополнительной матрицей и пуансоном, расположенными симметрично относительно нагревателя основной матрицы и пуансону.

3. Установка по пп.1 и 2, **отличающаяся** тем, что технологический узел установлен с возможностью поступательного перемещения вдоль оси пуансонов.

4. Установка по пп.1 и 2, **отличающаяся** тем, что на торцевых плоскостях пуансонов, обращенных к нагревателю, размещены прокладки из графитопласта.