

Установка для горячего прессования изделий из высокоомных композиционных материалов содержит пресс с плитами, устройство для электронагрева с токоподводами и сменный технологический узел с матрицей и пуансоном. Сменный технологический узел снабжен плоским нагревателем, установленным перпендикулярно оси пуансона и ограничивающим по одному из торцов матричную полость. Изобретение относится к порошковой металлургии, в частности, к устройствам для горячего прессования тонких пластин, преимущественно, из высокоомных тугоплавких композиционных соединений путем пропускания тока.