

Установка для гарячого пресування виробів з високоомних композиційних матеріалів містить прес з плитами, пристрій для електронагрівання з токопідводами і замінюваний технологічний вузол з матрицею і пуансоном. Замінюваний технологічний вузол забезпечений плоским нагрівачем, який встановлено перпендикулярно осі пуансона і обмежує по одному з торців матричну порожнину. Винахід належить до порошкової металургії, зокрема, до пристроїв для гарячого пресування тонких пластин, переважно, з високоомних тугоплавких композиційних сполук шляхом пропускання струму.