

Пресс-форма для вулканизации шин, состоящая из нижней полуформы, на которой расположены радиально подвижные секторы и сектороносители для формования протектора шины, и верхней полуформы, подвижной в осевом направлении, укрепленной в верхней паровой камере на формующем кольце для второй боковины, вместе с запорным кольцом, отличающаяся тем, что на боковых поверхностях секторов и сектороносителей нижней полуформы жестко смонтированы конусные планки, соответствующие конусной поверхности запорного кольца.