

1. Подборочно-сшивающая машина для печатной продукции, состоящей из сфальцованных печатных листов, содержащая параллельные друг другу и вращающиеся перпендикулярно своей продольной оси участки подбора, седловидные наклады которых выполнены с возможностью сбора и сшивания печатных листов, а также ротационный швейный аппарат, звездообразно расположенные швейные головки которого выполнены с возможностью приведения в действие при схождении с участками подбора в зоне сшивания, при этом каждая швейная головка содержит направляющую для проволоочных скоб и телескопически установленный в ней толкатель, **отличающаяся** тем, что направляющие выполнены с возможностью посадки на печатную продукцию и установлены на вращающемся держателе швейного аппарата с возможностью поворота по отношению к радиусу их установки из положения подвода в положение отвода и с возможностью перемещения внутрь против возвратного усилия, причем траектория движения направляющих и траектория движения накладов пересекаются.

2. Машина по п.1, **отличающаяся** тем, что направляющие снабжены центрирующим выступом, охватывающим наклады.

3. Машина по п.2, **отличающаяся** тем, что направляющие установлены с возможностью приведения в действие принудительным образом посредством следящего средства управления для их вхождения в зону сшивания в положении подвода и выхода из нее в положении отвода.

4. Машина по п.3, **отличающаяся** тем, что направляющие установлены на держателе с возможностью поворота каждой вокруг расположенной в зоне ее радиуса оси и соединены со средством управления посредством шарнира, расположенного эксцентрично по отношению к оси вращения.

5. Машина по п.4, **отличающаяся** тем, что она содержит расположенные на общей оси, предпочтительно с регулируемыми промежутками, дополнительные держатели швейных головок, причем шарниры расположенных на одном радиусе направляющих каждого держателя содержит сплошную общую шарнирную цапфу, которая предпочтительно обоими своими концами расположена в неподвижном замкнутом регулирующем пазу средства управления.

6. Машина по пп.1 - 5, **отличающаяся** тем, что каждая направляющая расположена с возможностью перемещения в корпусе швейной головки и опирается на упор корпуса с усилием, направленным навстречу возвратному усилию, в то время как входящие в направляющие толкатели опираются на контрупор с усилием, направленным внутрь корпуса.

7. Машина по п.6, **отличающаяся** тем, что каждая направляющая и входящий в нее толкатель выполнены в виде извлекаемого из корпуса швейной головки монтажного узла, причем они выполнены с возможностью раздвигания под действием расположенной между ними пружины или опирания под ее же действием друг на друга наподобие фрикционного соединения посредством упора и контрупора.

8. Машина по п.7, **отличающаяся** тем, что соответствующие направляющим упоры корпуса выполнены в виде отделяемых фиксаторов, причем в корпусах швейных головок расположены подпружиненные прижимы, которые воздействуют на направляющие в положении их блокировки, а при извлечении направляющих, напротив, имеют возможность перемещения к ограничителю.

9. Машина по пп.6 - 8, **отличающаяся** тем, что толкатели выполнены с возможностью приведения в действие посредством следящего средства управления, срабатывающего при движении направляющих из положения подвода в положение отвода.

10. Машина по п.9, **отличающаяся** тем, что средство следящего управления содержит закрепленную на держателе и предпочтительно подпружиненную посредством пружины управляющую кулису, с которой взаимодействует следящий ролик, имеющийся на свободном конце каждого толкателя.

11. Машина по пп.1 - 10, **отличающаяся** тем, что она имеет последовательно расположенные в направлении вращения держателя устройство подачи скоб и неподвижную проволокогибочную кулису, причем последняя постепенно направлена в траекторию движения направляющих, между их направляющими коленами, и проходит в зону пересечения траектории движения направляющих и траектории движения накладов.

12. Машина по п.10 или 11, **отличающаяся** тем, что внутри накладов расположены подгибатели, выполненные с возможностью приведения в действие следящим средством управления синхронно с управлением толкателями.

13. Машина по пп.1 - 12, **отличающаяся** тем, что она имеет расположенные рядом с держателем или держателями центрирующие роторы, которые снабжены расположенными и управляемыми в соответствии с корпусами швейных головок центрирующими головками, имеющими псевдонаправляющие, установленные с возможностью перемещения против действия возвратного усилия и схватывания своими центрирующими выступами накладов с их зацеплением.