

1. Электроклапан, содержащий электромагнитную катушку, намотанную на втулку каркаса из пластмассы, металлический центральный сердечник, расположенный внутри втулки каркаса с образованием осевого трубопровода, и якорь, смонтированный с возможностью осевого перемещения под действием электромагнитных сил в направлении к одному из концов осевого трубопровода, **отличающийся тем**, что на наружной поверхности сердечника выполнена винтовая резьба, взаимодействующая с внутренней поверхностью втулки, а непосредственно на сердечнике сформирован каркас катушки.

2. Электроклапан по п. 1, **отличающийся тем**, что сердечник снабжен средством обеспечения его вращения относительно каркаса катушки извне по отношению к электроклапану.

3. Электроклапан по любому из п. п. 1, 2, **отличающийся тем**, что содержит магнитопровод обратного потока U-образной формы, причем указанный якорь установлен с возможностью перемещения между ветвями U-образного магнитопровода.

4. Способ изготовления и регулировки электроклапана, при котором электромагнитную катушку наматывают на втулку каркаса из пластмассы, центральный металлический сердечник располагают внутри втулки каркаса с образованием осевого трубопровода, при этом якорь смонтирован с возможностью осевого перемещения под действием электромагнитных сил в направлении к одному из концов осевого трубопровода для управления потоком газа в трубопроводе, **отличающийся тем**, что выполняют винтовую резьбу на наружной поверхности сердечника, формируют каркас катушки непосредственно на сердечнике так, что пластмасса сцепляется с наружной поверхностью сердечника, проникая в канавки винтовой резьбы, монтируют электроклапан, связи между каркасом катушки и сердечником разрушают путем поворота сердечника вокруг его собственной оси относительно каркаса катушки, регулируют осевое положение сердечника путем продолжения его вращения.