

Изобретение относится к области обработки жестких кож и может быть использовано в обувной отрасли легкой промышленности для изготовления деталей низа обуви.

Способ включает пропитку кожи полимерной композицией и последующую ее сушку. Пропитку осуществляют посредством погружения обрабатываемой кожи на 30 мин в водный раствор полимерной композиции. Затем после сушки кожу подвергают статической нагрузке при давлении 90-100 кг/см², температуре 70-80°C в течение 39 сек.