

Винахід належить до області обробки жорстких шкір і може бути використаний у взуттєвій галузі легкої промисловості для виготовлення деталей низа взуття.

Спосіб включає просякання шкіри полімерною композицією та подальше її просушування. Просякання здійснюють шляхом занурення шкіри, що обробляється, на 30 хвилин у водний розчин полімерної композиції. Потім після сушки шкіру піддають статичному навантаженню при тиску $90-100 \text{ кг/см}^2$, температурі $70-80^\circ\text{C}$ протягом 39 сек.