

Способ изготовления биметаллических изделий путем сварки взрывом включает коаксиальную сборку плакирующей и плакируемой заготовок, размещение вдоль внутренней или внешней поверхности плакирующей заготовки основного заряда взрывчатого вещества, а также нанесение на один из торцов основного заряда инициирующего дополнительного заряда взрывчатого вещества с последующим инициированием взрыва. Инициирование взрыва осуществляют с помощью лазерного импульса, диаметр пучка которого не меньше диаметра основного заряда. В качестве дополнительного заряда наносят в виде покрытия взрывчатый состав, критическая плотность энергии инициирования которого меньше плотности энергии излучения в лазерном пучке.