

Спосіб виготовлення біметалічних виробів шляхом зварки вибухом включає коаксіальну збірку заготовок, якою плакують і яка підлягає плакуюванню, розміщення уздовж внутрішньої або зовнішньої поверхні заготовки, якою плакують, основного заряду вибухової речовини, а також нанесення на один з торців основного заряду додаткового заряду вибухової ініціюючої речовини з подальшою ініціацією вибуху. Ініціацію вибуху здійснюють за допомогою лазерного імпульсу, діаметр пучка якого не менше діаметру основного заряду. В якості додаткового заряду наносять у вигляді покриття вибуховий склад, критична щільність енергії ініціації якого менше щільності енергії випромінювання в лазерному пучку.