

Прокатный стан, включающий взаимно перпендикулярные пары прокатных валков, привод которых состоит из раздаточного редуктора и двух групповых трансмиссий, каждая из которых соединена с четными или нечетными парами прокатных валков и выполнена в виде общего, параллельного оси прокатки трансмиссионного вала, системы валов и зубчатых передач, выполненных со скрещивающимися осями, при этом каждое ведущее коническое колесо зубчатых передач установлено на трансмиссионном валу и соединено с прокатными валками двумя шестернями, установленными в корпусе прокатного стана, которые через синхронные шарниры соединены с прокатными валками, **отличающийся** тем, что участки каждого из составных трансмиссионных валов привода четных и нечетных клетей дополнительно соединены мультипликаторами.