

Изобретение относится к области прокатного производства. Прокатный стан включает взаимно перпендикулярные пары прокатных валков, привод которых состоит из раздаточного редуктора и двух групповых трансмиссий, каждая из которых соединена с четными или нечетными парами прокатных валков и выполнена в виде общего, параллельного оси прокатки трансмиссионного вала, системы валов и зубчатых передач. Каждое ведущее коническое колесо зубчатых передач установлено на трансмиссионном валу и соединено с прокатными валками двумя шестернями, установленными в корпусе прокатного стана. Участки каждого из составных трансмиссионных валов привода четных и нечетных клеток дополнительно соединены мультипликаторами.