

Винахід належить до області прокатного виробництва. Прокатний стан включає взаємно перпендикулярні пари прокатних валів, привід яких складається з роздавального редуктора і двох групових трансмісій, кожна з яких сполучена з парними або непарними парами прокатних валів і виконана у вигляді загального, паралельного осі прокатування трансмісійного валу, системи валів і зубчатих передач. Кожне провідне кінцеве колесо зубчатих передач встановлено на трансмісійному валу і сполучено з прокатними валками двома шестернями, встановленими в корпусі прокатного стану. Ділянки кожного з складених трансмісійних валів приводу парних і непарних клітей додатково сполучені мультиплікаторами.