

Способ нанесения покрытия на тонкостенные цилиндрические детали, включающий их захват и окунаение в технологическую жидкость, **отличающийся тем**, что детали размещают снизу опорных поверхностей захватно-транспортного устройства, подают в зазор между ними сжатый воздух, создают воздушную подушку и отталкивающую силу, действующую в направлении силы тяжести, воздействуют на деталь бегущими навстречу друг другу магнитными полями, направляемыми по касательной к ее наружной поверхности и поджимающими деталь к опорным поверхностям, а также магнитным полем, которое перемещают вдоль опорных поверхностей, при этом создают неравенство между величинами действующих по касательной магнитных полей и вращают деталь вокруг своей оси.