

Винахід відноситься до машинобудування і призначений для автоматизації технологічних процесів. Спосіб нанесення покриття на тонкостінні циліндричні деталі, включаючи їх захоплення і занурення в технологічну рідину. Деталі розміщують знизу опорних поверхонь захватно-транспортного пристрою, подають в зазор між ними стисле повітря, створюють повітряну подушку і відштовхуючу силу, що діє у напрямі сили тяжіння, впливають на деталь магнітними полями, спрямованими назустріч одне одному, направляються по дотичній до її зовнішньої поверхні і притискають деталь до опорних поверхонь, а також магнітним полем, яке переміщують уздовж опорних поверхонь, при цьому створюють нерівність між величинами діючих по дотичній магнітних полів і обертають деталь навколо своєї осі.