

Винахід належить до галузі автоматизації процесів магнітного збагачення руд. Воно може використовуватись на магнітозбагачувальних фабриках. Спосіб автоматичного контролю продуктивності магнітного сепаратора за магнітним продуктом включає задання номінального режиму роботи сепаратора. З сигналу активної потужності виділяється періодична складова, яка змінюється з частотою біжучого магнітного поля, створюваного магнітною системою сепаратора на поверхні робочого органу при його русі.