

Устройство для очистки внутренней поверхности трубопровода, содержащее трубчатый корпус, в передней части которого расположен основной, а в задней части - дополнительный ресиверы с перепускными отверстиями, установленный в корпусе основной дифференциальный поршень с клапаном для взаимодействия с кромкой перепускного отверстия основного ресивера, дополнительный клапан для взаимодействия с кромкой перепускного отверстия дополнительного ресивера, закрепленное в корпусе со стороны основного ресивера торцевое сопло с радиальными отверстиями, расположенными с возможностью их периодического перекрытия поршнем, зарядную камеру, сообщенную с воздухоподводящей трубкой, основным ресивером через канал в основном поршне и с дополнительным ресивером, и реактивные сопла, выполненные по окружности в корпусе, **отличающееся** тем, что дополнительный клапан выполнен на торце дополнительного поршня, установленного в корпусе соосно основному и имеющему канал для сообщения дополнительного ресивера с зарядной камерой, которая образована закрепленной в корпусе между поршнями втулкой, концы которой размещены в проточках поршней, и поверхностью воздухоподводящей трубки, при этом между корпусом и торцом основного поршня выполнена шлюзовая камера, а между корпусом и торцом дополнительного поршня выполнена сообщенная со шлюзовой камерой камера подрыва, причем реактивные сопла выполнены со стороны дополнительного поршня, а диаметры перепускных отверстий основного и дополнительного ресиверов D_o и D_d и диаметр зарядной камеры D_3 связаны соотношением:

$$D_o > D_d > D_3.$$