

1. Способ очистки внутренней поверхности трубопровода, включающий механическое отделение отложений от поверхности трубопровода и их удаление из зоны очистки, **отличающийся** тем, что механическое отделение отложений от стенок трубопровода осуществляют срезанием их кольцевым режущим инструментом с углом заточки режущей части меньшим угла самоналипания отложений на внутреннюю поверхность инструмента, а при удалении отложений из зоны очистки их пакетируют с изоляцией от поверхности трубопровода и в пакетированном виде удаляют из него.

2. Устройство для очистки внутренней поверхности трубопровода, включающее трубчатый корпус, несущий с одной стороны режущий инструмент, а с другой стороны средство для удаления отложений, **отличающееся** тем, что режущий инструмент выполнен по периметру корпуса, связан с ним эластичным трубчатым элементом и выполнен в виде набора дуговых секций, сочлененных между собой с возможностью перемещения в направлении друг к другу и снабженных через одну узлами регулируемого радиального перемещения, а средство для удаления отходов выполнено в виде сменного контейнера для пакетирования отходов, при этом угол заточки режущей части инструмента меньше угла самоналипания на внутреннюю поверхность инструмента.

3. Устройство по п. 2, **отличающееся** тем, что дуговые секции в местах сочленения подпружинены друг относительно друга.

4. Устройство по п. 2, **отличающееся** тем, что контейнер для пакетирования отложений выполнен из мягкого материала.