

Изобретение относится к металлургической промышленности, в частности, к подготовке сталеразливочных ковшей с шиберными затворами к работе.

Устройство для подготовки ковша с шиберными затворами содержит гидроцилиндр и стол с направляющими подпружиненными болтами. Устройство содержит подвижный верхний лист с отверстиями под направляющие подпружиненные болты, а прижатие стола осуществлено через шаровую опору, находящуюся между подвижным верхним листом и столом, диаметр которой определяют из выражения:

$$d \geq l \times \operatorname{tg} 8^{\circ},$$

где d - диаметр шаровой опоры;

l - длина стола.