

1. Валковая мельница, имеющая станину рамного типа, приемный бункер для зерна, и установленные на станине подключенный пневмопроводом к бункеру комплекс зерноочистительного оборудования с использованием пневмо- и магнитных сепараторов, триера-куколетборника, абразивной обоечной машины и отлежных закроев, которые подключены к выходу последнего из пневмосепараторов зерноочистки через шнековый транспортер, дополнительно подключенный к баку для воды через регулятор ее расхода, размольное оборудование в виде вальцовых станков, составляющих четыре драные и две размольные системы, просеивающее оборудование в виде шестиприемного рассева, секции которого расположены под вальцовыми станками, выборное оборудование с приемными бункерами для хлебопродуктов и пневмотранспортное оборудование, включающее циклоны окончательной воздухоочистки, при этом первая драная система подключена к источнику отволоженного и очищенного зерна, а остальные системы размольного оборудования через центробежные разгрузители подключены к секциям рассева, выходы воздуха всех центробежных разгрузителей перед вальцевыми станками объединены и подключены через батарею циклонов окончательной воздухоочистки от зернопродуктов и вентилятор к атмосфере, а входы указанных разгрузителей, кроме первого, подключены к соответствующим частям просеивающего оборудования, отличающаяся тем, что просеивающее оборудование подключено на выбор первого сорта по проходу всех сит после второй драной и первой размольной системы и группы сит второй размольной системы, на выбор второго сорта - по проходу всех сит после первой, третьей и четвертой драных и второй размольной системы и на выбор отрубей - по всем сходам четвертой драной и сходам, кроме первого, второй размольной системы, вторая драная система подключена к первому сходу рассева после первой драной системы, третья драная система - к первым сходам рассева после второй драной и первой и второй размольных систем, четвертая драная система - ко всем сходам рассева после третьей драной системы, первая размольная система - к вторым сходам рассева после первой и второй драных систем, а вторая размольная система - к третьим сходам рассева первой и второй драных систем и сходам, кроме первого, рассева после первой размольной системы.

2. Валковая мельница по п. 1, отличающаяся тем, что осадительные камеры циклонов окончательной очистки воздуха подключены на выход первого вальцового станка.