

Способ изготовления порошковой проволоки, включающий формирование чашеобразной оболочки, заполнение ее порошкообразным материалом, замыкание оболочки и ее обжатие до получения заданного типоразмера, **отличающийся** тем, что по оси прокатки оболочку выполняют вогнутой с одной стороны с соотношением высоты выступа к высоте оболочки в пределах $1/4-1/2$.