

Изобретение относится к способам изготовления порошковой проволоки методом прокатки, используемой в черной металлургии для рафинирования и/или модифицирования жидкого металла.

Способ включает формирование чашеобразной оболочки, заполнение ее порошкообразным материалом, замыкание оболочки и ее обжатие до получения заданного типоразмера.